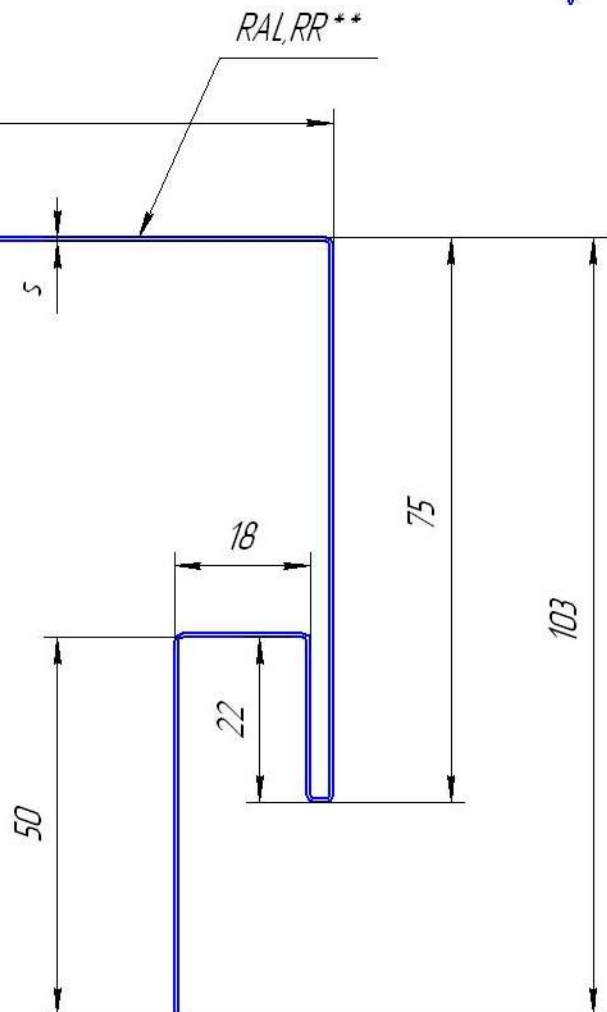


✓ (✓)

Справ. №

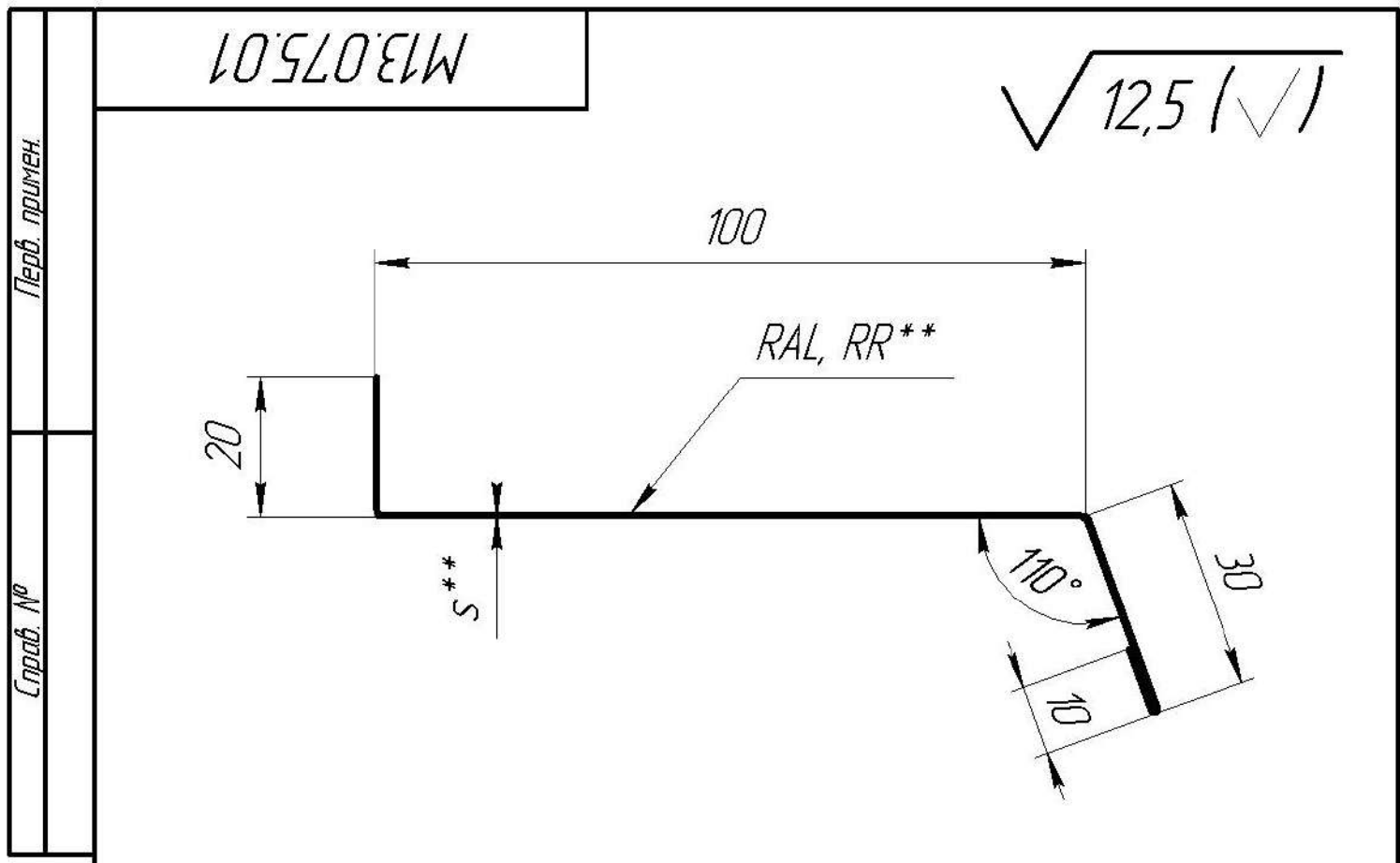


1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Штрипс 416мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7.  $s=0,4-0,7$  мм.
8. \*\*Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

|              |          |      |           |       |      |                                          |  |      |        |         |
|--------------|----------|------|-----------|-------|------|------------------------------------------|--|------|--------|---------|
| Подп. и дата |          |      |           |       |      | M12.102.008                              |  |      |        |         |
|              |          |      |           |       |      |                                          |  |      |        |         |
|              |          |      |           |       |      |                                          |  |      |        |         |
|              |          |      |           |       |      |                                          |  |      |        |         |
| Инв. № подл. | Изм.     | Лист | № докум.  | Подп. | Дата | Околооконная планка<br>сложная 250x75x18 |  | Лист | Масса  | Масштаб |
|              | Разраб.  |      | Устинов   |       |      |                                          |  |      |        | 1:1     |
|              | Проб.    |      | Молотилин |       |      |                                          |  |      |        |         |
|              | Т.контр. |      |           |       |      |                                          |  |      |        |         |
|              |          |      |           |       |      |                                          |  | Лист | Листов | 1       |
|              |          |      |           |       |      | С ГОСТ 19904-90                          |  |      |        |         |
|              | Н.контр. |      |           |       |      | ОЦ 10** ГОСТ 14918-80                    |  |      |        |         |
|              | Утв.     |      |           |       |      |                                          |  |      |        |         |

Копировал

Формат А4



- \* Размеры для справок.
- \*\* – толщина материала  $s$ , система покрытия, цвет RAL, RR определяются заказом.
- Штрипс 160 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
- Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
- Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

|              |          |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|--------------|----------|------|-----------|-------|------------|-------------------|--------|--|------|-------|---------|
| Подп. и дата |          |      |           |       | М13.075.01 |                   |        |  |      |       |         |
|              |          |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|              |          |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|              |          |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|              |          |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |
| Изм. № подл. | Изм.     | Лист | № докум.  | Подп. | Дата       | Отлив простой 100 |        |  | Лит. | Масса | Масштаб |
|              | Разраб.  |      | Ковалев.  |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|              | Пров.    |      | Молотилин |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|              | Т.контр. |      |           |       |            | Лист              | Листов |  |      |       |         |
|              | Н.контр. |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |
|              | Утв.     |      |           |       |            |                   |        |  |      |       |         |

|               |            |  |  |  |  |
|---------------|------------|--|--|--|--|
| Перв. примен. | 10.910.91W |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |
| Справ. №      |            |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |
| Подп. и дата  |            |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |
| Инв. № дубл.  |            |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |
| Взам. инв. №  |            |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |
| Подп. и дата  |            |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |
| Инв. № подл.  |            |  |  |  |  |
|               |            |  |  |  |  |

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Штрипс 83мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6.  $s=0,4-0,7$  мм.

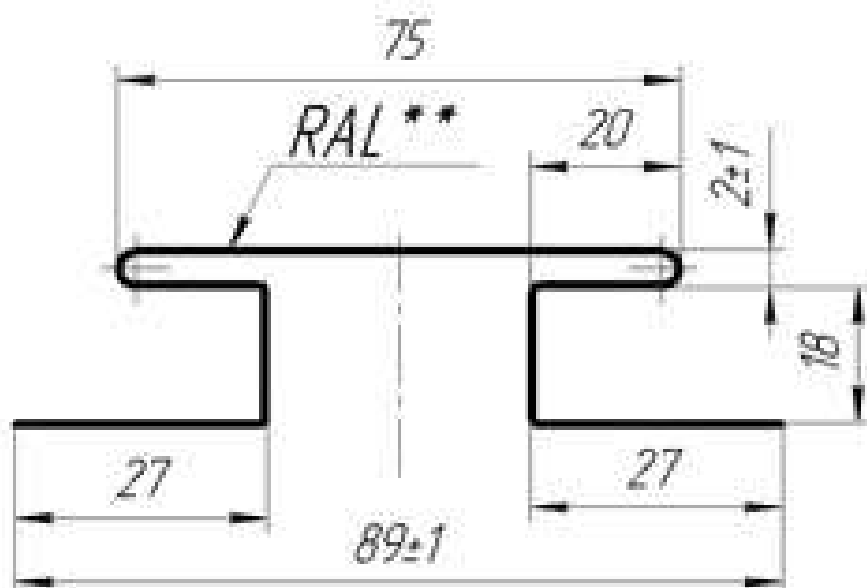
7. \*\*Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

|          |           |          |       |      |                                          |      |        |         |
|----------|-----------|----------|-------|------|------------------------------------------|------|--------|---------|
|          |           |          |       |      | M16.016.01                               |      |        |         |
| Изм.     | Лист      | № докум. | Подп. | Дата | Планка финишная                          | Лит. | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  | Устинов   |          |       |      |                                          |      |        | 2:1     |
| Пров.    | Молотилин |          |       |      |                                          |      |        |         |
| Т.контр. |           |          |       |      |                                          | Лист | Листов | 1       |
| Н.контр. |           |          |       |      |                                          |      |        |         |
| Утв.     |           |          |       |      | с ГОСТ 19904-90<br>ОЦ 10** ГОСТ 14918-80 |      |        |         |

Копировал

Формат A4

M011-046



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 208 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7.  $S=0,4-0,7$  мм
8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом

M011-046

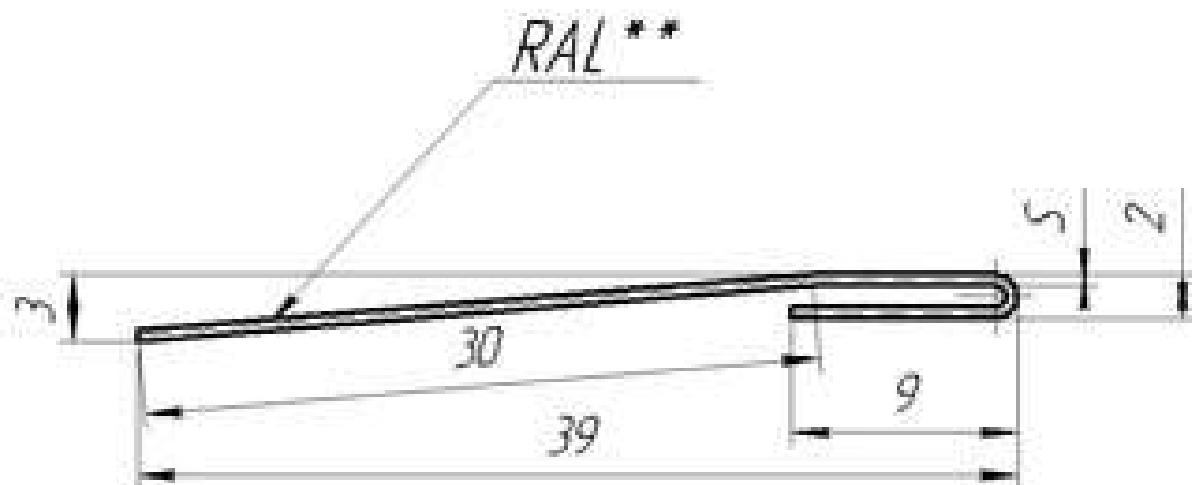
|           |          |            |       |         |                                          |  |  |
|-----------|----------|------------|-------|---------|------------------------------------------|--|--|
|           |          |            |       |         | M011-046                                 |  |  |
| Исполн. № | Исполн.  | ИП докум.  | Подп. | Исполн. | Планка H-образная<br>(стыкочная сложная) |  |  |
|           | Разработ | Холандский |       |         |                                          |  |  |
|           | Проб.    | Молотилон  |       |         | Лист 11                                  |  |  |
|           | Уконтр.  | Андреев    |       |         |                                          |  |  |
|           | Исполн.  | Абрамова   |       |         | Лист Листов                              |  |  |
|           | Уконтр.  | Молотилон  |       |         |                                          |  |  |
|           |          |            |       |         | S ГОСТ 19904-90                          |  |  |
|           |          |            |       |         | 10** ГОСТ 14918-80                       |  |  |

Копировал

Формат А4

MO11-045

✓✓



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 50 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7.  $S=0,4-0,7$  мм
8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом

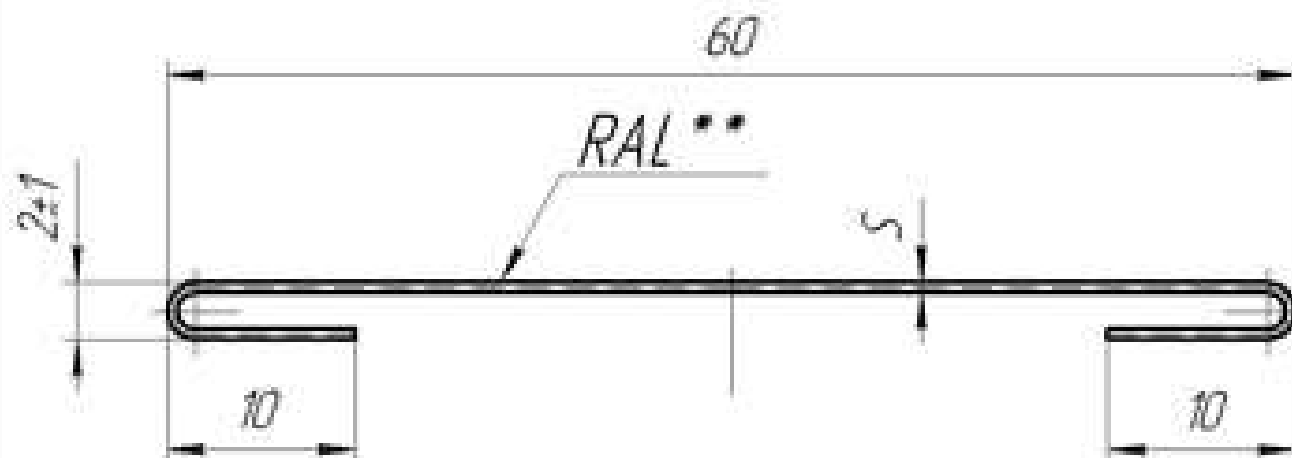
MO11-045

|        |           |          |      |     |                                      |  |  |        |       |           |
|--------|-----------|----------|------|-----|--------------------------------------|--|--|--------|-------|-----------|
|        |           |          |      |     | М011-045                             |  |  |        |       |           |
| Изм    | Лист      | ИР докум | Подп | Изм | Планка начальная                     |  |  | Лист   | Масса | Насчитано |
| Разраб | Холанди   |          |      |     |                                      |  |  |        |       | 2,5:1     |
| Проб   | Молотилон |          |      |     |                                      |  |  |        |       |           |
| Уконтр | Андреев   |          |      |     |                                      |  |  |        |       |           |
| Изм    | Лист      | ИР докум | Подп | Изм | S ГОСТ 19904-90<br>Ю** ГОСТ 14918-80 |  |  | Листов |       |           |
| Изм    | Лист      | ИР докум | Подп | Изм |                                      |  |  |        |       |           |
| Изм    | Лист      | ИР докум | Подп | Изм |                                      |  |  |        |       |           |
| Изм    | Лист      | ИР докум | Подп | Изм |                                      |  |  |        |       |           |

Копировал

Формат А4

М011-050

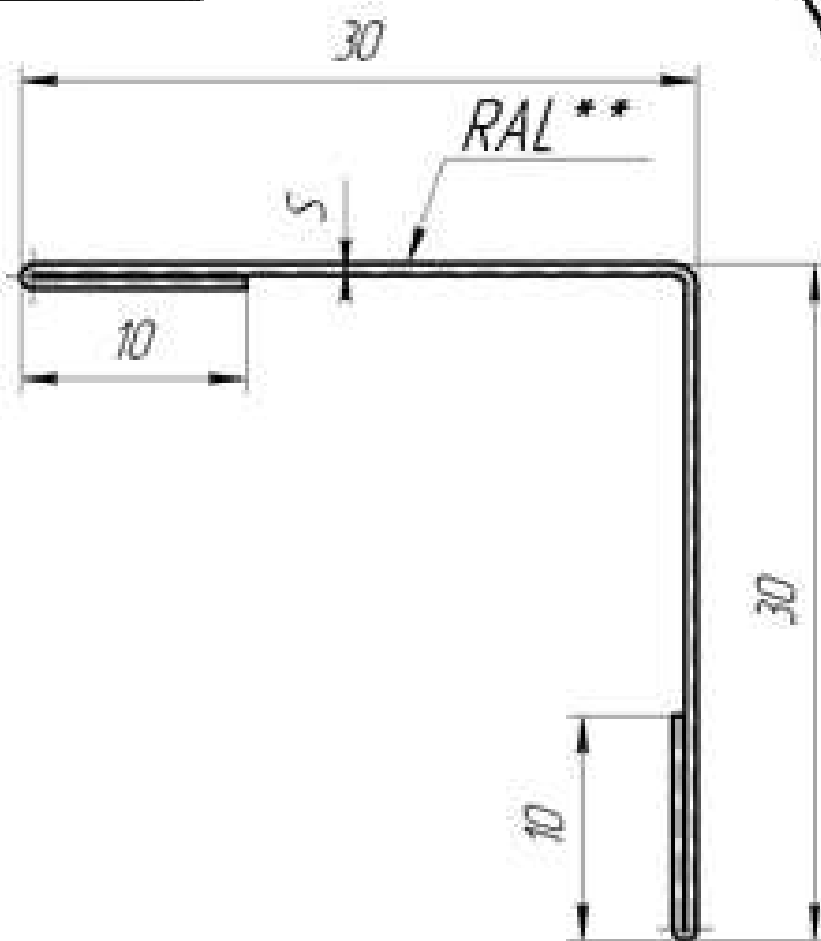


1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Штрипс 80 мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7.  $S=0,4-0,7$  мм.
8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

|                |          |            |         |      |                       |      |        |          |
|----------------|----------|------------|---------|------|-----------------------|------|--------|----------|
| Листы и детали |          |            |         |      | М011-050              |      |        |          |
|                |          |            |         |      |                       | Лист | Масса  | Норматив |
|                | Исп      | Лист       | № докум | Подп | Исполн                |      |        | 21       |
|                | Разработ | Холандский |         |      | Планка стыковочная.   |      |        |          |
|                | Проб     | Молотилон  |         |      |                       | Лист | Листов | 1        |
| Лист № подл    | Г.контр  | Андреев    |         |      |                       |      |        |          |
|                | И.контр  | Абрамова   |         |      | С ГОСТ 19904-90       |      |        |          |
|                | Учб      | Молотилон  |         |      | ОЦ 10** ГОСТ 14918-80 |      |        |          |

M011-052

✓✓



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$
3. Штрипс 80 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (снятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7.  $S=0,4-0,7$  мм
8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом

M011-052

| Лист                                                                               | Масса  | Насчитано |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|
|                                                                                    |        | 2,51      |
| Лист                                                                               | Листов |           |
|                                                                                    |        |           |
| <p>Планка угла внешнего 30x30</p> <p>С ГОСТ 19904-90</p> <p>10** ГОСТ 14918-80</p> |        |           |

Копировал

Формат А4

|        |            |         |      |      |                                 |          |           |        |
|--------|------------|---------|------|------|---------------------------------|----------|-----------|--------|
|        |            |         |      |      |                                 | М011-054 |           |        |
| Изм    | Лист       | № докум | Подп | Дата | Планка угла внешнего<br>110x110 |          | Лит       | Масса  |
| Разраб | Халатендик |         |      |      |                                 |          |           | 21     |
| Проб   | Малотилин  |         |      |      |                                 |          | Лист      | Листов |
| Технпр | Андреев    |         |      |      |                                 |          |           |        |
| Испол  | Абрамова   |         |      |      | С ГОСТ 19904-90                 |          |           |        |
| Удп    | Малотилин  |         |      |      | ОЦ 10** ГОСТ 14918-80           |          |           |        |
|        |            |         |      |      | Копирайт                        |          | Формат А3 |        |



М011-055

Справ. №

Перв. примен.

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Штрипс 312 мм

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

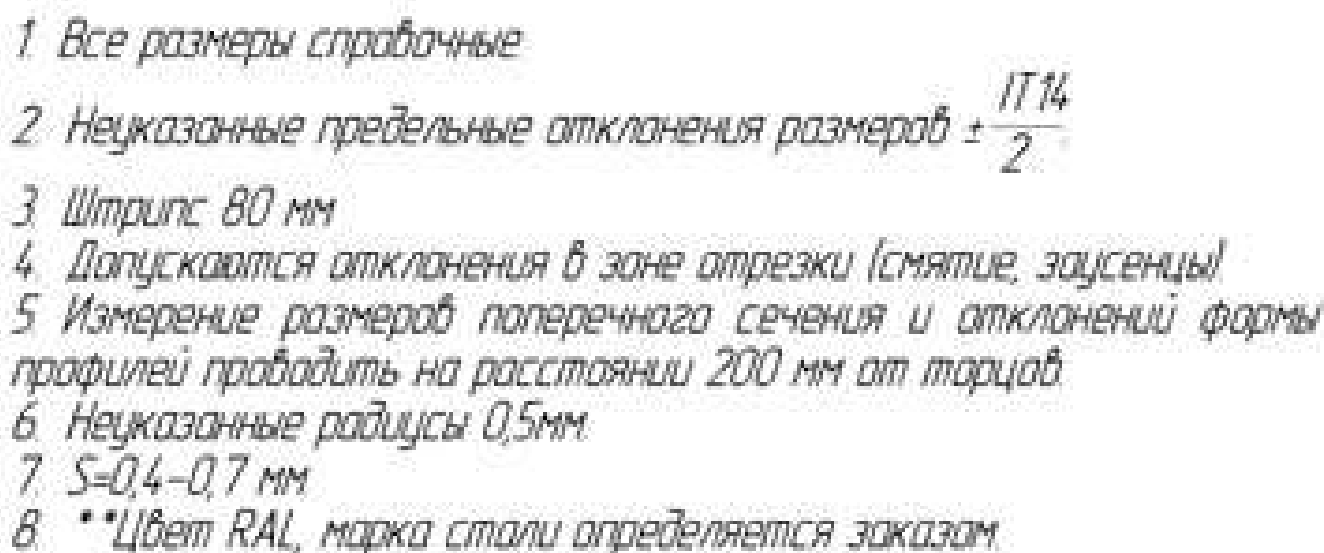
7. S=0,4-0,7 мм.

8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

|          |            |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       |         |
|----------|------------|----------|-------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|---------|
| М011-055 |            |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       |         |
| Изм.     | Лист       | № докум. | Подп. | Дата | <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Планка угла<br/>внешнего (сложная)</div> <div style="margin-top: 10px;">           S ГОСТ 19904-90<br/>           10** ГОСТ 14918-80         </div> | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб.  | Халамендик |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       | 1:1     |
| Проб.    | Молотилин  |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       |         |
| Т.контр. | Андреев    |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       |         |
| Н.контр. | Абрамова   |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       |         |
| Утв.     | Молотилин  |          |       |      |                                                                                                                                                                                                       |     |       |         |

Копировал

Формат А4



**Acknowledgments**

2004-2005 46

850-110W

110

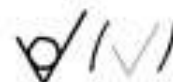
15

S

RAL\*\*

110

15



1. Все размеры справочные

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

3. Штрипс 250 мм

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов

6. Неуказанные радиусы 0,5 мм

7.  $S=0,4-0,7$  мм

8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом

M011-058

| Лист     | Лист       | № докум. | Лист | Лист |
|----------|------------|----------|------|------|
| Разраб.  | Халачендик |          |      |      |
| Проб.    | Малотилин  |          |      |      |
| Технотр. | Андреев    |          |      |      |
| Нконтр.  | Абрамова   |          |      |      |
| Утв.     | Малотилин  |          |      |      |

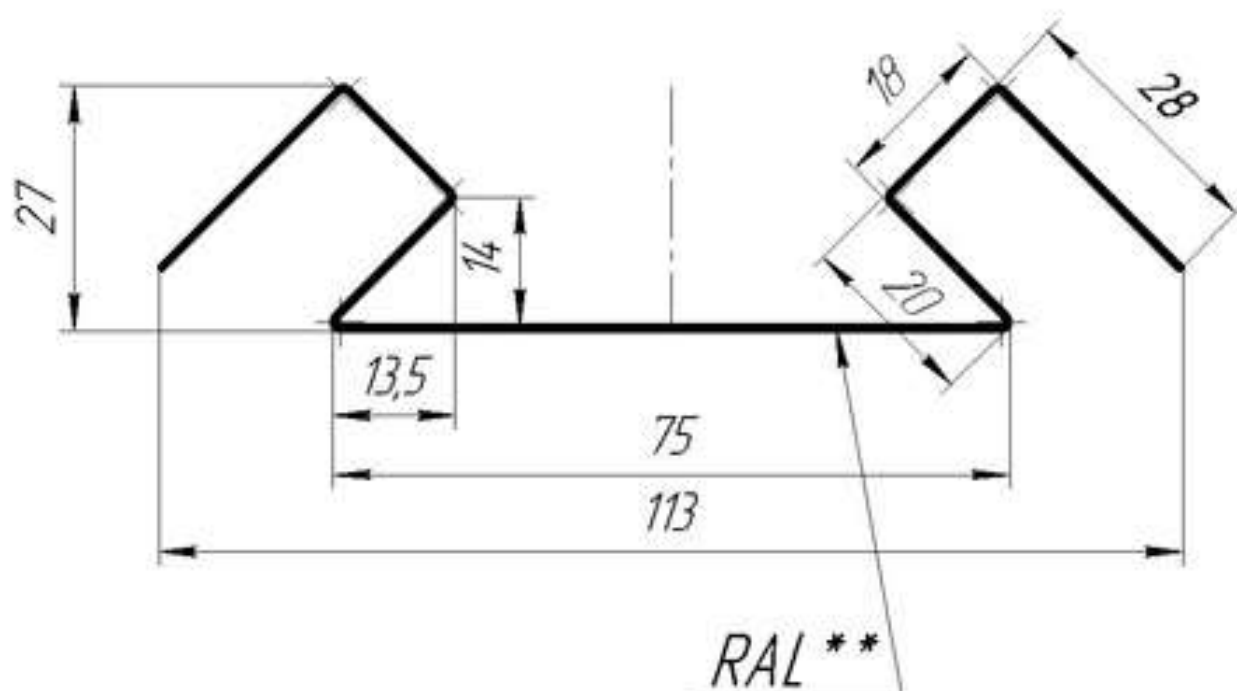
Планка угла внутреннего  
110x110S ГОСТ 19904-90  
ОЦ 10\*\* ГОСТ 14918-80

Копирован

| Лит  | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
|      |        | 2:1     |
| Лист | Листов |         |

Формат А3

650-110W



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 208 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7.  $S=0,4-0,7$  мм
8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом

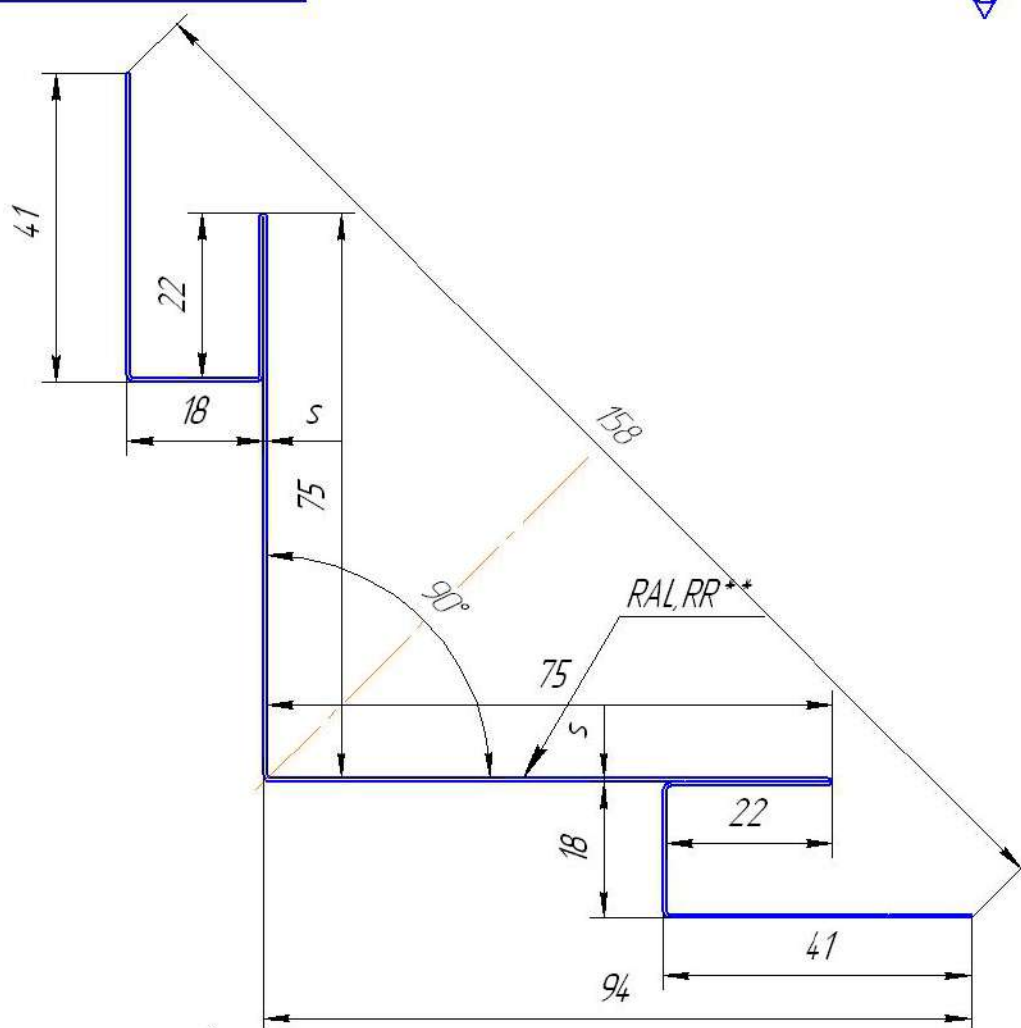
М011-059

|          |      |            |       |      | М011-059                             |        |         |
|----------|------|------------|-------|------|--------------------------------------|--------|---------|
|          |      |            |       |      | Лист                                 | Масса  | Масштаб |
| Изм.     | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |                                      |        | 1:1     |
| Разраб.  |      | Халамендик |       |      |                                      |        |         |
| Проб.    |      | Молотилин  |       |      |                                      |        |         |
| Т.контр. |      | Андреев    |       |      |                                      |        |         |
| И.контр. |      | Абрамова   |       |      |                                      |        |         |
| Утв.     |      | Молотилин  |       |      |                                      |        |         |
|          |      |            |       |      | Планка угла<br>внутреннего (сложная) |        |         |
|          |      |            |       |      | S ГОСТ 19904-90                      |        |         |
|          |      |            |       |      | 10** ГОСТ 14918-80                   |        |         |
|          |      |            |       |      | Лист                                 | Листов |         |

Копировал

Формат А4

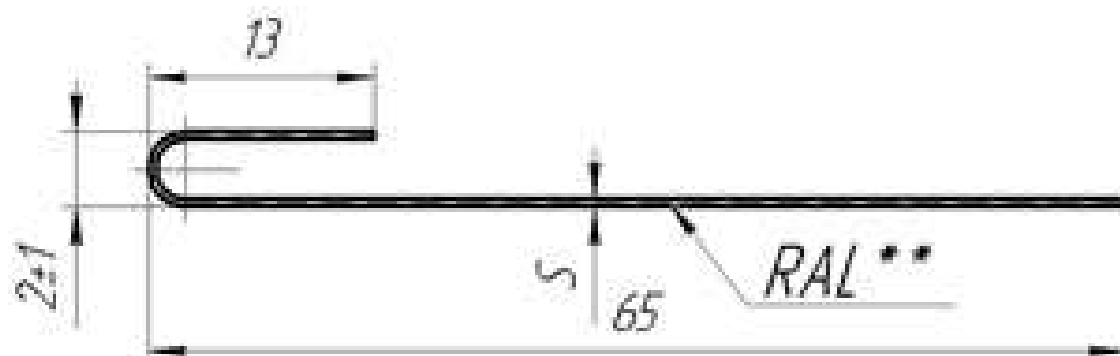
$\nabla$  ( $\nabla$ )



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Штрипс 312мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7.  $s=0,4-0,7$  мм.
8. \*\*Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

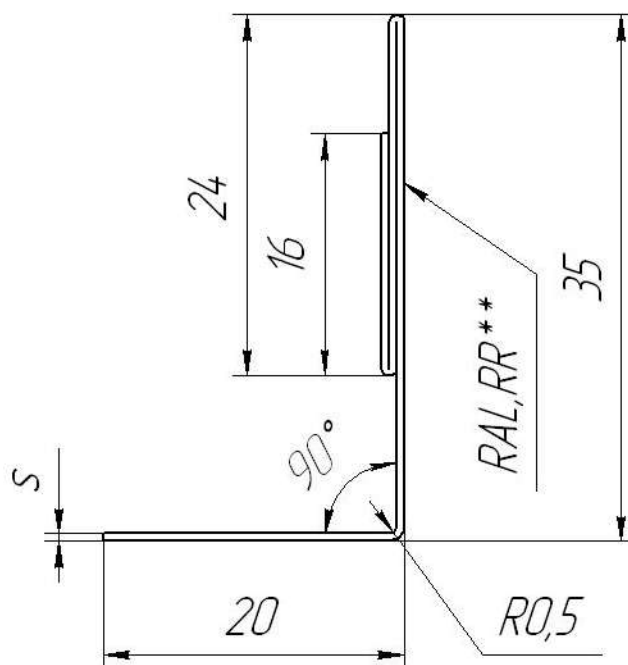
|          |      |           |       |      |                                           |  |  |      |        |         |
|----------|------|-----------|-------|------|-------------------------------------------|--|--|------|--------|---------|
|          |      |           |       |      | М12.102.011                               |  |  |      |        |         |
|          |      |           |       |      | Планка угла<br>внутреннего сложная 90°    |  |  | Лист | Масса  | Масштаб |
| Изм.     | Лист | № докум.  | Подп. | Дата |                                           |  |  |      |        |         |
| Разраб.  |      | Устинов   |       |      |                                           |  |  | Лист | Листов | 1       |
| Пров.    |      | Молотилин |       |      |                                           |  |  |      |        |         |
| Т.контр. |      |           |       |      | С ГОСТ 19904-90<br>ОЦ 10 ** ГОСТ 14918-80 |  |  |      |        |         |
|          |      |           |       |      |                                           |  |  |      |        |         |
| Н.контр. |      |           |       |      |                                           |  |  |      |        |         |
| Утв.     |      |           |       |      |                                           |  |  |      |        |         |

MO11-039



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 80 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7.  $S=0,4-0,7$  мм
8. \*\*Цвет RAL, марка стали определяется заказом

|                |          |           |         |      |                       |      |        |           |
|----------------|----------|-----------|---------|------|-----------------------|------|--------|-----------|
| Листы и детали |          |           |         |      | М011-039              |      |        |           |
|                |          |           |         |      |                       | Лист | Масса  | Насчитано |
|                | Изм      | Лист      | № докум | Подп | Итого                 |      |        | 21        |
|                | Разработ | Холмендик |         |      |                       |      |        |           |
|                | Проб     | Молотилин |         |      |                       |      |        |           |
| Изм. № листа   | Т.контр  | Андреев   |         |      |                       | Лист | Листов | 1         |
|                | И.контр  | Абрамова  |         |      |                       |      |        |           |
|                | Учоб     | Молотилин |         |      |                       |      |        |           |
|                |          |           |         |      | S ГОСТ 19904-90       |      |        |           |
|                |          |           |         |      | ОЦ 10** ГОСТ 14918-80 |      |        |           |



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Штрипс 95мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6.  $s=0,4-0,7$  мм.
7. \*\*Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

|          |           |          |       |      |                                           |      |        |         |  |
|----------|-----------|----------|-------|------|-------------------------------------------|------|--------|---------|--|
|          |           |          |       |      | M17.057.01                                |      |        |         |  |
|          |           |          |       |      | Планка приемная<br>оконная                | Лист | Масса  | Масштаб |  |
| Изм.     | Лист      | № докум. | Подп. | Дата |                                           |      |        | 2:1     |  |
| Разраб.  | Устинов   |          |       |      |                                           |      |        |         |  |
| Пров.    | Молотилин |          |       |      |                                           |      |        |         |  |
| Т.контр. |           |          |       |      |                                           | Лист | Листов | 1       |  |
|          |           |          |       |      | с ГОСТ 19904-90<br>ОЦ 10 ** ГОСТ 14918-80 |      |        |         |  |
| Н.контр. |           |          |       |      |                                           |      |        |         |  |
| Утв.     |           |          |       |      |                                           |      |        |         |  |